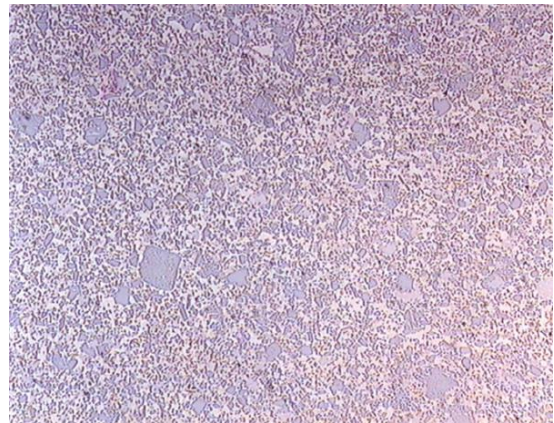


ACW800

Bimetall-Schicht für Zylinder

Höchster Schutz gegen Abrasion und Korrosion, auch für hochgefüllte Kunststoffe geeignet.

Gefüge	Mikrohärte HV 0.1
WC-Karbide	1350 – 2100
Ni-Si-Eutektikum	750 – 1100
Ni-Boride	1050 – 1250
Matrix	350 – 450



Wolframkarbid Basis	
Antiabrasiv und antikorrosiv	
Härte:	58 – 66 HRC
Dichte:	10.7 kg/dm ³
Max. Prozesstemperatur *:	650° C

Typische Kunststoffe
Polyolefine, >30% Füllgehalt
MF / UF
PI / PEI
PSU / PPS / PES
Recyklate

Thermische Eigenschaften

	RT – 100 °C	RT – 300 °C	RT – 400 °C
Ausdehnungskoeffizient (1/°C)	6.8 x 10 ⁻⁶	8.0 x 10 ⁻⁶	8.4 x 10 ⁻⁶
	100°C	200°C	400°C
Wärmeleitfähigkeit (WK ⁻¹ m ⁻¹)	19.9	21.9	

Alle Angaben sind Richtwerte

* Bei dieser Temperatur kann der Zylinder ohne Beeinträchtigung der physikalischen Eigenschaften der Legierung und des Trägermaterials eingesetzt werden.