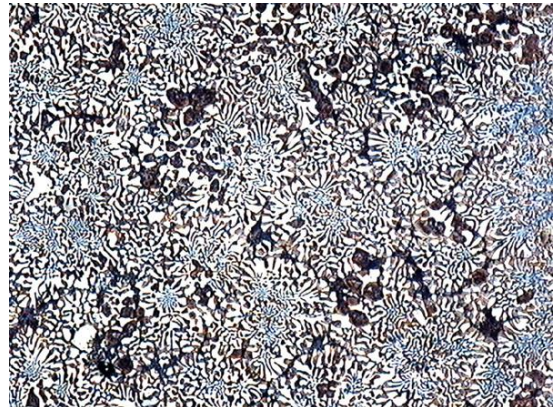


# AC333

## Bimetall-Schicht für Zylinder

Guter Schutz gegen die kombinierte Verschleiss-Einwirkung von Korrosion und Abrasion.  
Multifunktionale Schicht, mit welcher ein Glasfaseranteil von bis zu 30% problemlos verarbeitet werden kann.

Gefüge	Mikrohärte HV 0.1
Fe/ Cr-Boride/ -Karbide	1100 – 1300
Eutektikum	850 – 1050
Bainit/ Martensit	500 – 750



Eisenbasis-Legierung	
Antiabrasiv, antikorrosiv	
Härte:	64 – 69 HRC
Dichte:	7.5 kg/dm <sup>3</sup>
Max. Prozesstemperatur *:	500 °C

<b>Typische Kunststoffe</b>
PMMA
ASA / SAN
PC
PI
PET (P)
PBT (P)

### Thermische Eigenschaften

	RT – 100 °C	RT – 300 °C	RT – 400 °C
Ausdehnungskoeffizient (1/°C)	8.7 x 10 <sup>-6</sup>	9.2 x 10 <sup>-6</sup>	9.8 x 10 <sup>-6</sup>
	<b>100°C</b>	<b>200°C</b>	<b>400°C</b>
Wärmeleitfähigkeit (WK <sup>-1</sup> m <sup>-1</sup> )	17	19	

Alle Angaben sind Richtwerte

\* Bei dieser Temperatur kann der Zylinder ohne Beeinträchtigung der physikalischen Eigenschaften der Legierung und des Trägermaterials eingesetzt werden.