

2.7 Kombinationsmöglichkeiten von Trägerstählen und Panzerschichten, Wanddicken und Zylinderlängen

Possible Combinations of Backing Steel and Inlay Type, Wall Thickness and Barrel Lengths

2.7.1.0 Übersicht / Over view

Belag ID-Bereich [mm]	A110 (58-65 HRC)		AC333		
	Belagsstärken <i>inlay thickness</i>		Belagsstärken <i>inlay thickness</i>		AC 333
	Standard [mm]	max. Belagsstärke [mm]	Standard [mm]	max. Belagsstärke [mm]	Härte- bereich [HRC]
28 – 35	0.75	2.0	0.75	2.0	62-69
>35 – 65	1.0	2.5	1.0	2.5	62-69
>65 – 80	1.5	2.5	1.5	2.5	62-69
>80 – 150	1.5	7.0	1.5	3.0	62-69
>150	1.5	10.0	1.5	4.0	58-66

Belag ID-Bereich [mm]	ACW800 (58-66 HRC)		C240 / C242 (47-56 HRC)	
	Belagsstärken <i>inlay thickness</i>		Belagsstärken <i>inlay thickness</i>	
	Standard [mm]	max. Belagsstärke [mm]	Standard [mm]	max. Belagsstärke [mm]
28 – 35	0.75	2.0	0.75	2.0
>35 – 65	1.0	2.5	1.0	2.5
>65 – 80	1.0	2.5	1.5	2.5
>80 – 150	1.0	2.5	1.5	8.0
>150	1.0	2.5	1.5	8.0

Nur für Nutbuchsen

Belag ID-Bereich [mm]	AC330 (58-64 HRC)	
	Belagsstärken <i>inlay thickness</i>	
	Standard [mm]	max. Belagsstärke [mm]
28 – 35	3.0	3.5
>35 – 65	3.0	4.0
>65 – 80	3.5	5.0
>80 – 150	1.5	6.0